

CERTIFICADO DE INSPEÇÃO DE ACORDO COM EN 10204 - 3.1INSPECTION CERTIFICATE ACCORDING TO EN 10204 - 3.1
CERTIFICADO DE INSPECCIÓN DE ACUERDO CON EN 10204 - 3.1**ALFAHIDRO®****PRODUTO ACABADO / FINAL PRODUCT/ PRODUCTO ACABADO:**

Gama do Tubo / Pipe Range/ Gama del tubo:

ALFAHIDRO

PN (bar):

10

Ø x e (mm):

90,0 X 5,4


Nº Artigo / Article Number/Nº Artículo :

P A A D 1 0 0 9 0 0 5 4 0

Ordem de Fabrico / Production Order/Orden de Fabricación:

B1260903 A B C D

Marcação/ Marking / Marcado :

ALFATUBO ALFAHIDRO W PE 100 EN 12201 PN 10 bar SDR 17
AE  OR 001 / 000524 90 X 5,4 OF

◁ Certif ▷

MATÉRIA-PRIMA / RAW MATERIAL / COMPUESTOS

Referência (Grau) / Reference (Grade) / Referencia (Grado):

EL LENE H1000PC

Lote Fornecedor / Supplier Lot / Lote Proveedor:

8G490730

Certificamos que o material entregue está conforme os termos da encomenda.*We hereby certify that the material delivered is according to the terms of order.**Certifican que el material suministrado es de acuerdo con los términos de la orden.*

Data / Date/ Fecha:

14/04/2026

Dep. de Gestão da Qualidade (GQL) /:

Quality Control Department/

Dep. de Gestión de la Calidad

Paula Costa

Entidade Inspectora Exterior/
Certification Body / Entidad de Inspección

Certificado emitido informaticamente. Autorizado e válido sem assinatura.

*Certificate issued by computer. Authorized & valid without signature.**Certificado emitido por ordenador. Autorizado y válido sin la firma.*

ENSAIOS REALIZADOS À MATÉRIA-PRIMA / RAW MATERIAL TEST/ ENSAYOS REALIZADO AL COMPUESTO

Ensaio / Test / Ensayos	Unidades / Units / Unidades	Norma / Standard / Norma	Resultado / Result / Resultado	Observações / Observations / Observaciones
Índice de Fluidez / Melt Index/ Índice de Fluidez (190 °C 5,0 kg)	g / 10 min	ISO 1133	0,22	Fornecedor/Supplier/ Proveedor
Massa Volúmica / Density / Densidad del compuesto	Kg / m ³	ISO 1183	960,0	Fornecedor/Supplier/ Proveedor

ENSAIOS FÍSICOS REALIZADOS AO TUBO / PIPE PHYSICAL TEST / ENSAYOS FÍSICOS REALIZADOS EN EL TUBO

Ensaio / Test / Ensayos	Unidades / Units / Unidades	Norma / Standard / Norma	Resultado / Result / Resultado	Amostra Nº / Sample / Muestra
Índice de Fluidez / Melt Index/ Índice de Fluidez (190 °C 5,0 kg)	MFI (g/600s)	ISO 1133	0,23	26110065

ENSAIOS MECÂNICOS REALIZADOS AO TUBO / PIPE MECHANICS TEST / ENSAYOS MECANICOS REALIZADOS EN EL TUBO

Ensaio / Test / Ensayos	Unidades / Units / Unidades	Norma / Standard / Norma	Resultado / Result / Resultado	Amostra Nº / Sample / Muestra
Pressão Hidrostática / Hidrostatic Pressure/ Presión interna (12 MPa 20 °C 100 h)	bar	ISO 1167-1 e 2	n.a	n.a
Deformação à Ruptura / Elongation at Break / Alargamiento en la rotura (50 mm/min)	%	ISO 6259	529,0	26110065

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONAIS E VISUAIS / DIMENSIONAL AND VISUAL CHARACTERISTICS/ CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES Y VISUALES

CONTROLO DIMENSIONAL / DIMENSION CONTROL / CONTROL DIMENSIONAL					CONTROLO VISUAL / VISUAL CONTROL/ INSPECCIÓN VISUAL	
Inspeção / Inspection/ Inspección Nº	Ø exterior médio / mean outside Ø / Ø exterior medio (mm)	espessura mínima / minimum thickness/ espesor mínimo (mm)	espessura máxima / maximum thickness / espesor máximo (mm)	ovalização / ovality / ovalación (mm)	aparência / appearance/ aspecto	cor / colour/ color
1	90,6	5,6	5,8	0,8	OK	OK
2	90,3	5,7	5,8	0,6	OK	OK
3	90,4	5,7	5,8	0,4	OK	OK
4	90,4	5,7	5,9	0,5	OK	OK
5	90,3	5,7	5,9	0,4	OK	OK
6	90,4	5,5	5,8	0,4	OK	OK
7	90,5	5,6	5,9	0,6	OK	OK
8	90,3	5,7	6,0	0,2	OK	OK
9	90,4	5,5	5,9	0,4	OK	OK
10	90,4	5,6	6,0	0,6	OK	OK
11	90,3	5,7	5,9	0,4	OK	OK
12	90,4	5,6	5,9	0,4	OK	OK
13	90,4	5,7	6,0	0,4	OK	OK
14	90,4	5,7	6,0	0,4	OK	OK
15	90,5	5,6	6,0	0,4	OK	OK
16	90,6	5,4	5,8	0,4	OK	OK
17	90,6	5,4	5,8	0,5	OK	OK
18	90,4	5,5	5,8	0,3	OK	OK
19	90,5	5,5	5,8	0,2	OK	OK
20	90,5	5,6	5,8	0,6	OK	OK
21	90,6	5,6	5,9	0,6	OK	OK
22	90,5	5,6	5,8	0,4	OK	OK
23	90,5	5,5	5,8	0,4	OK	OK
24	90,5	5,5	5,8	0,4	OK	OK

Data / Date/ Fecha:

14/04/2026

Dep. de Gestão da Qualidade (GQL) /

Quality Control Department:

Dep. de Gestión de la Calidad

 Entidade Inspectora Exterior/
 Certification Body / Entidad de Inspección

Paula Costa