

CERTIFICADO DE INSPECÇÃO DE ACORDO COM EN 10204 - 3.1INSPECTION CERTIFICATE ACCORDING TO EN 10204 - 3.1
CERTIFICADO DE INSPECCIÓN DE ACUERDO CON EN 10204 - 3.1**ALFAGÁS®****PRODUTO ACABADO / FINAL PRODUCT/ PRODUCTO ACABADO:**Gama do Tubo / Pipe Range/ Gama del tubo: **ALFAGAS** PN (bar): **4** Ø x e (mm): **63,0 X 5,8**Nº Artigo / Article Number/Nº Artículo : **P A G A 1 1 0 6 3 0 5 8 G 1 A M**Ordem de Fabrico / Production Order/Orden de Fabricación: **B1251021 A B C D**

Marcação/ Marking / Marcado :

ALFATUBO ALFAGÁS EN 1555 GAS 4 bar PE100 SDR 11 63 X 5,8 < Certif > OF**MATÉRIA-PRIMA / RAW MATERIAL / COMPUESTOS**Referência (Grau) / Reference (Grade) / Referencia (Grado): **HOSTALEN CRP 100**Lote Fornecedor / Supplier Lot / Lote Proveedor: **DM1845T01****Certificamos que o material entregue está conforme os termos da encomenda.***We hereby certify that the material delivered is according to the terms of order.**Certifican que el material suministrado es de acuerdo con los términos de la orden.*Data / Date/ Fecha: **12/05/2025**

Dep. de Gestão da Qualidade (GQL) / :

*Quality Control Department/**Dep. de Gestión de la Calidad***Paula Costa**Entidade Inspectora Exterior/
Certification Body / Entidad de
Inspección

Certificado emitido informaticamente. Autorizado e válido sem assinatura.

*Certificate issued by computer. Authorized & valid without signature.**Certificado emitido por ordenador. Autorizado y válido sin la firma.*

ENSAIOS REALIZADOS À MATÉRIA-PRIMA / RAW MATERIAL TEST/ ENSAYOS REALIZADO AL COMPUESTO

Ensaio / Test / Ensayos	Unidades / Units / Unidades	Norma / Standard / Norma	Resultado / Result / Resultado	Observações / Observations / Observaciones
Índice de Fluidez / Melt Index/ Índice de Fluidez (190 °C , 5,0 kg)	g / 10 min	ISO 1133	0,24	Fornecedor/Supplier/ Proveedor
Massa Volúmica / Density / Densidad del compuesto	Kg / m³	ISO 1183	958	Fornecedor/Supplier/ Proveedor
Estabilidade Térmica / Oxidation Induction Time / Tiempo de inducción a la oxidación	min	ISO 11357	63	Fornecedor/Supplier/ Proveedor
Teor de Negro de Fumo / Carbon Black Content / Contenido en negro de carbono	%	ISO 6964	2,29	Fornecedor/Supplier/ Proveedor
Dispersão de Negro de Fumo / Carbon Black Dispersion / Dispersión del negro de carbono	nº	ISO 18553	0,6	Fornecedor/Supplier/ Proveedor
Teor de Voláteis / Volatile Content / Contenido en materias volátiles	mg / Kg	ISO 12099	---	Fornecedor/Supplier/ Proveedor
Teor em Água / Water Content / Contenido en humedad	mg / Kg	ISO 15512	20	Fornecedor/Supplier/ Proveedor

ENSAIOS FÍSICOS REALIZADOS AO TUBO / PIPE PHYSICAL TEST / ENSAYOS FÍSICOS REALIZADOS EN EL TUBO

Ensaio / Test / Ensayos	Unidades / Units / Unidades	Norma / Standard / Norma	Resultado / Result / Resultado	Amostra Nº / Sample / Muestra
Estabilidade Térmica / Oxidation Induction Time / Tiempo de inducción a la oxidación (210º C)	min	ISO 11357	>10	25G10028
Índice de Fluidez / Melt Index/ Índice de Fluidez (190 °C , 5,0 kg)	MFI (g/600s)	ISO 1133	0,24	25G10028

ENSAIOS MECÂNICOS REALIZADOS AO TUBO / PIPE MECHANICS TEST / ENSAYOS MECANICOS REALIZADOS EN EL TUBO

Ensaio / Test / Ensayos	Unidades / Units / Unidades	Norma / Standard / Norma	Resultado / Result / Resultado	Amostra Nº / Sample / Muestra
Pressão Hidrostática / Hidrostatic Pressure/ Presión interna (5,4 MPa 80 °C 165 h)	bar	ISO 1167-1 e 2	OK	25G10028
Deformação à Ruptura / Elongation at Break / Alargamiento en la rotura (50 mm/min)	%	ISO 6259	541,8	25G10028

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONAIS E VISUAIS / DIMENSIONAL AND VISUAL CHARACTERISTICS/ CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES Y VISUALES

CONTROLO DIMENSIONAL / DIMENSION CONTROL / CONTROL DIMENSIONAL							CONTROLO VISUAL / VISUAL CONTROL/ INSPECCIÓN VISUAL	
Inspeção / Inspection/ Inspección Nº	Ø exterior médio / mean outside Ø / Ø exterior medio (mm)	espessura mínima / minimum thickness/ espesor mínimo (mm)	espessura máxima / maximum thickness / espesor maximo (mm)	ovalização / ovality / ovalación (mm)	dimensão da risca/ stripe/ dimension/dimensión de las banda		aparência / appearance/ aspecto	cor / colour/ color
					largura / width/ ancho (mm)	profundidade / deph / profundidad (mm)		
1	63,4	6,1	6,2	1,1	4,3	0,7	OK	OK
2	63,4	5,9	6,1	1,2	4,3	0,7	OK	OK
3	63,3	5,9	6,1	1,0	4,3	0,7	OK	OK
4	63,3	6,0	6,2	0,9	4,3	0,7	OK	OK
5	63,2	5,9	6,1	1,0	4,5	0,5	OK	OK
6	63,3	6,0	6,1	1,0	4,5	0,5	OK	OK
7	63,3	6,0	6,1	1,0	4,5	0,5	OK	OK
8	63,3	6,0	6,1	1,0	4,5	0,5	OK	OK
9	63,3	5,8	6,0	1,0	4,5	0,5	OK	OK

Data / Date/ Fecha: 12/05/2025

 Dep. de Gestão da Qualidade (GQL) /
 Quality Control Department :
 Dep. de Gestión de la Calidad

 Entidade Inspectora Exterior/
 Certification Body / Entidad de Inspección

Paula Costa